



Manuale d'uso

RA.Store-K



SOMMARIO

1.	INTRODUZIONE	3
1.1	PITTOGRAMMI E AVVERTIMENTI PRESENTI SULL'APPARECCHIATURA.....	3
2.	DESCRIZIONE DEL SISTEMA	5
2.1	TARGHETTA DI IDENTIFICAZIONE.....	6
2.2	SICUREZZA E MANUTENZIONE	7
2.2.1	<i>Manutenzione sulle linee AC dello stabile</i>	7
2.3	DESCRIZIONE DEI SISTEMI E DEI DISPOSITIVI DI SICUREZZA	7
3.	FUNZIONAMENTO.....	8
3.1	MODALITÀ ON-GRID	8
3.2	MODALITÀ SOCCORRITORE.....	8
3.3	RICARICA MENSILE DELLA BATTERIA.....	8
3.4	FUNZIONAMENTO INVERNALE DELLA BATTERIA (WINTER MODE)	9
4.	CONNETTIVITÀ DEL SISTEMA	9
5.	STATI ED ANOMALIE DEL SISTEMA	9
6.	DISATTIVARE E RIATTIVARE IL SISTEMA.....	10
7.	RIMOZIONE E SMALTIMENTO DEL SISTEMA.....	11
A.	APPENDICE – DATI TECNICI.....	12

1. Introduzione

Il presente manuale è rivolto all'utilizzatore finale e descrive le principali funzioni del sistema RA.Store-K.



LEGGERE IL PRESENTE MANUALE PRIMA DI QUALSIASI OPERAZIONE

Prima di iniziare qualsiasi azione operativa è obbligatorio leggere il presente Manuale d'uso.

La garanzia del buon funzionamento e la piena rispondenza prestazionale del sistema di accumulo sono strettamente dipendenti dalla corretta applicazione di tutte le istruzioni che sono contenute in questo manuale.

1.1 Pittogrammi e avvertimenti presenti sull'apparecchiatura

	<p>Pericolo di folgorazione – presenza di corrente elettrica. È pertanto vietato tentare di accedere alle parti interne del sistema. Tutti i lavori sul prodotto devono essere svolti esclusivamente da personale tecnico qualificato.</p> <p>Posto in prossimità del quadro elettrico.</p>
	<p>Rischio di ustioni a causa di superfici calde. Alcuni punti del prodotto possono riscaldarsi durante il funzionamento. Evitare il contatto diretto col corpo durante il funzionamento. Prima di eseguire una qualsiasi attività sul prodotto, disattivarlo e lasciarlo raffreddare sufficientemente.</p>
	<p>Attenersi alle tutte le indicazioni fornite nei manuali e nella documentazione tecnica.</p>
	<p>Rifiuto RAEE / WEEE</p> <p>Non smaltire il prodotto insieme ai rifiuti domestici, ma in ottemperanza alle norme locali e comunitarie per lo smaltimento dei rifiuti elettronici applicabili nella nazione di installazione.</p>
	<p>Marchio CE</p> <p>Il prodotto è conforme ai requisiti richiesti ed applicabili dalle direttive UE</p>
	<p>Classe di isolamento prima</p> <p>Tutte le masse dell'apparecchiatura sono collegate al conduttore di protezione del prodotto. Il conduttore di protezione del prodotto deve essere collegato all'impianto di terra protezione e messa a terra dell'abitazione.</p>

	<p>Consultare il manuale – leggere il presente manuale (ed il manuale per l’installazione in caso di personale tecnico abilitato) prima di un qualunque intervento sul sistema</p> <p>Posto in prossimità del quadro elettrico.</p>
	<p>Divieto di ostruire o coprire le feritoie di areazione del sistema.</p> <p>Posto in prossimità del quadro elettrico.</p>

2. Descrizione del sistema

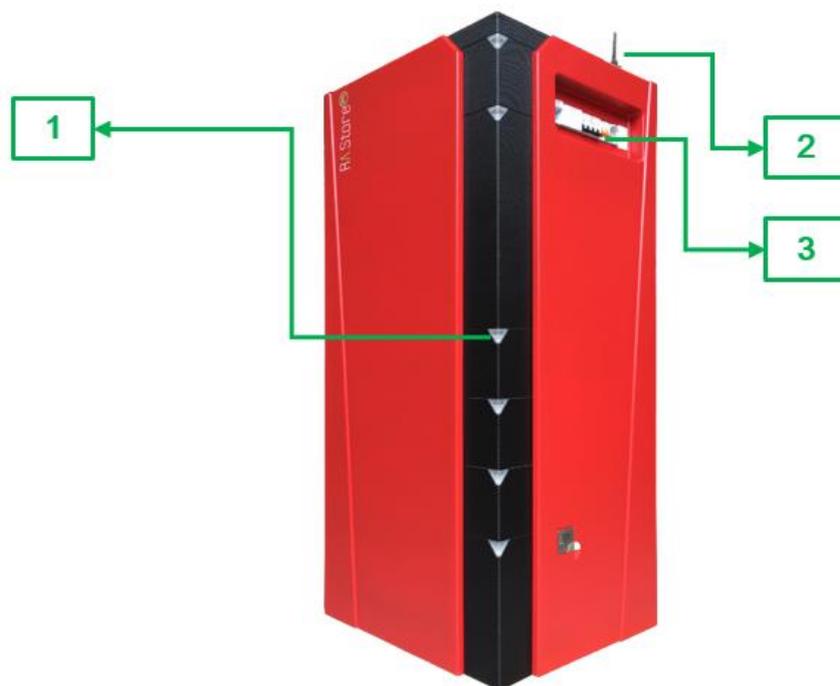


Figura 1 - Sistema di accumulo RA-K

Nella Figura 1 sono indicate le seguenti parti del sistema RA.Store-K:

- *Barra led del sistema (1):*
E' costituita da n.6 led multicolore
 - 2 led di stato descrivono le diverse fasi di funzionamento del sistema
 - 4 led indicano il livello dell'energia immagazzinata in batteria (SoC).
- *Antenna (2):* un modulo di comunicazione GPRS (o WiFi opzionale) consente di inviare i dati relativi al funzionamento del sistema ad un portale accessibile tramite internet, e al servizio di assistenza di eseguire verifiche in teleassistenza.
- *Quadro elettrico (3):* permette di attivare e disattivare il sistema.
- *Sensore CT (non visibile in foto):* è presente un sensore di corrente per monitorare l'energia scambiata con la rete pubblica.



Figura 2 - Frontale quadro elettrico

Il quadro elettrico, mostrato in Figura 2, presenta le seguenti parti accessibili all'utente:

- *Sezionatore GRID (1):* collega il sistema alla rete elettrica.
- *Sezionatore EPS (2):* collega il sistema alle utenze privilegiate in modalità "Soccorritore" (si rimanda al paragrafo "3 Funzionamento" per approfondimenti sulle diverse modalità di funzionamento del sistema).
- *Sezionatore con fusibile stringa pannelli 1 (3):* collega il sistema con la prima stringa di pannelli.
- *Sezionatore con fusibile stringa pannelli 2 (4):* collega il sistema con la seconda stringa di pannelli.
- *Sezionatore con fusibile batteria (5):* collega il sistema con il suo elemento di accumulo.
- *Sezionatore presa elettrica EPS (6):* collega il sistema alla presa elettrica EPS.
- *Presa elettrica EPS (7):* presa elettrica utilizzabile esclusivamente in modalità "Soccorritore".

2.1 Targhetta di identificazione

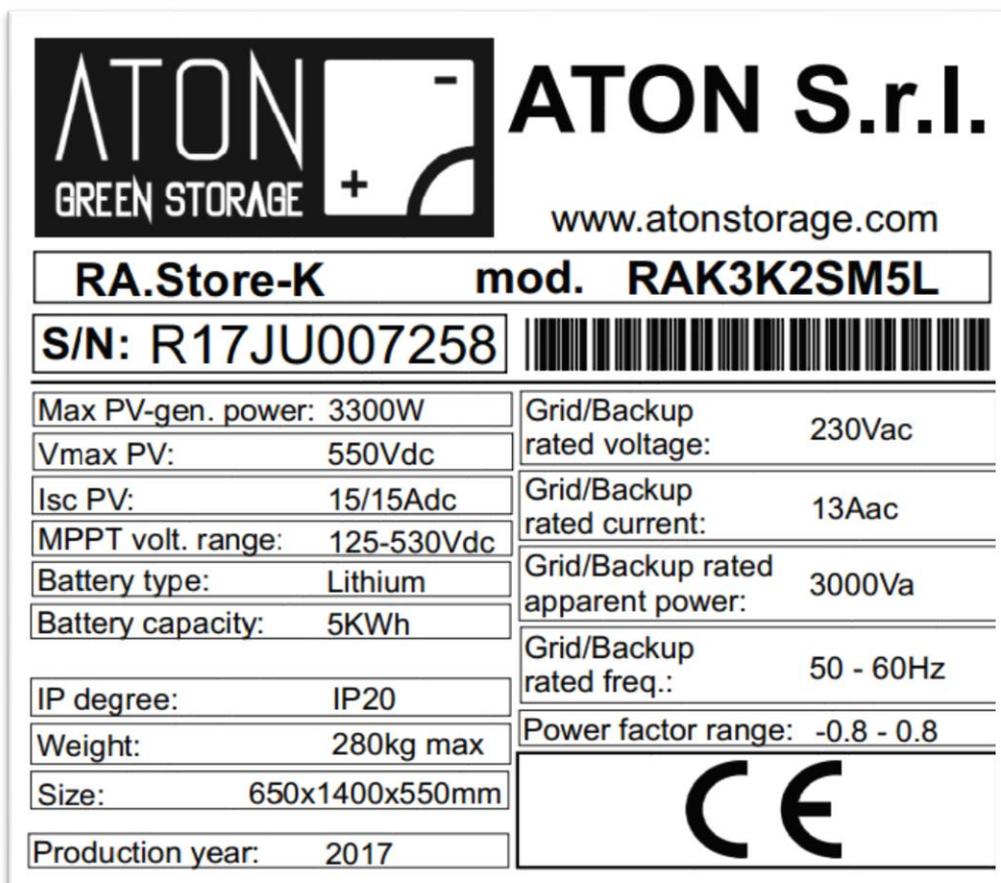


Figura 3 - Targa identificativa prodotto

La targhetta CE di identificazione riporta i seguenti dati (Figura 3):

- Identificazione del fabbricante;
- Tipologia di prodotto e modello
- S/N: Serial Number del prodotto;
- Max PV-gen. power: la massima potenza attiva che può essere erogata dai pannelli fotovoltaici verso l'inverter;
- Isc PV: il valore massimo di corrente di corto circuito tollerato per ciascun ingresso lato DC;
- MPPT volt. range: range di tensione degli MPPT;
- Battery type: il tipo di batterie installate all'interno dell'accumulatore;
- Battery capacity: la capacità di accumulo nominale delle batterie;
- IP degree: il grado di protezione IP;
- Weight: il peso totale del sistema di accumulo;
- Size: l'ingombro dell'accumulatore;
- Production year: l'anno di produzione;
- Grid/Backup rated voltage: il valore di tensione presente sulle uscite "Grid" e "Backup";
- Grid/Backup rated current: il valore massimo di corrente erogata dall'inverter sulle uscite Grid e Backup;
- Grid/Backup rated apparent power: il massimo valore di potenza apparente erogato dall'inverter sulle uscite Grid e Backup;
- Grid/Backup freq.: il range di frequenza della tensione in uscita dall'inverter (regolabile);
- Power factor range: il range di fattore di potenza entro cui regola l'inverter.

2.2 Sicurezza e manutenzione

	<p>AVVERTENZE GENERALI</p> <p>Nonostante la progettazione nel rispetto dei requisiti essenziali di sicurezza e l'installazione di idonei dispositivi di protezione, per un uso sicuro del sistema di accumulo dovete tener conto di tutte le prescrizioni relative alla prevenzione degli infortuni riportate nel presente manuale.</p>
---	--

- L'utilizzatore finale non è autorizzato ad eseguire riparazioni, sostituzioni o altri interventi sul sistema, per la propria incolumità, per la salvaguardia delle utenze e del sistema stesso.
- E' assolutamente vietato tentare di accedere alle parti interne del sistema ed ogni intervento non effettuato da personale autorizzato invalida la garanzia e la responsabilità del fabbricante stesso.
- Non spostare il sistema, ciò potrebbe causare scollegamenti e falsi contatti.
- Non alterare il sistema in alcun modo, incluse targhette e indicazioni.
- Il collegamento del sistema alle rete e ai pannelli è di tipo permanente e non può essere modificato se non da personale autorizzato.
- Non immettere polveri o liquidi all'interno del sistema.
- Tenere lontano il sistema da fiamme o sorgenti di calore.
- Non stipare materiale facilmente infiammabile in prossimità del sistema.
- Per pulire il sistema usare un normale panno per spolverare e non impiegare solventi infiammabili o tossici.
- Assicurare sempre una adeguata ventilazione, evitando di ostruire le feritoie del sistema.

Il sistema non richiede manutenzione a cura dell'utilizzatore finale a parte l'assicurare sempre una adeguata ventilazione, evitando di ostruire le feritoie del sistema, e l'esecuzione periodica delle seguenti ispezioni visive:

- Parti meccanicamente danneggiate.
- Cavi elettrici collegati al sistema danneggiati.

In caso ciò si dovesse verificare non intervenire sul sistema e rivolgersi al proprio rivenditore.

2.2.1 Manutenzione sulle linee AC dello stabile

	<p>ATTENZIONE</p> <p>Prima di fare manutenzione alle linee AC dello stabile abbassare i sezionatori <i>GRID</i> ed <i>EPS</i>.</p>
---	---

2.3 Descrizione dei sistemi e dei dispositivi di sicurezza

I sistemi e dispositivi di sicurezza, installati sul sistema di accumulo sono:

- Involucro di protezione del vano batterie, del caricabatterie e dell'inverter.
- Protezione contro i contatti elettrici diretti e indiretti.
- Interruttori magnetotermici.

Affinché il sistema di protezione contro i contatti indiretti sia efficace è necessario che l'impianto di protezione (messa a terra) dell'impianto elettrico generale dello stabile sia adeguatamente dimensionato ed efficiente.

NOTA: è responsabilità del cliente assicurare l'efficienza secondo norme vigenti della messa a terra dell'impianto elettrico generale dello stabile.

3. Funzionamento

Il RA.Store-K è un sistema per l'accumulo di energia prodotta da pannelli solari e l'erogazione dell'energia accumulata.

E' possibile distinguere due diverse modalità di funzionamento del sistema: la modalità *on-Grid*, e quella *Soccorritore*. La modalità on-Grid è la modalità in cui si porta il sistema quando la rete elettrica pubblica sta funzionando correttamente, mentre in caso di Blackout il sistema autonomamente si porta nella modalità Soccorritore per sopperire alla problematica presentatasi, e infine tornare alla modalità on-Grid quando tale problematica non è più presente.

3.1 Modalità ON-GRID

In modalità on-Grid, l'energia elettrica prodotta dai pannelli, se non consumata immediatamente, andrà a caricare la batteria del sistema e, se ancora ci sarà della sovrapproduzione, sarà ceduta alla rete pubblica. Viceversa, in caso l'energia elettrica prodotta dai pannelli non sia sufficiente a sopperire alle esigenze delle utenze, la parte mancante sarà fornita dalla batteria e, se neanche questo risultasse sufficiente, dalla rete pubblica.

In modalità on-Grid è possibile prelevare energia dalla batteria fintanto che la carica di quest'ultima è superiore al 20%, e la potenza prelevabile diminuisce al diminuire dello stato di carica della batteria.

Questa soglia garantisce una lunga vita della batteria e una scorta di energia in caso di Blackout della rete pubblica (modalità Soccorritore).

3.2 Modalità SOCCORRITORE

In fase di installazione è possibile predisporre il sistema affinché in caso di Blackout della rete pubblica alimenti una parte di utenze (dette utenze privilegiate).

NOTA: la distinzione tra utenze privilegiate e non, è fatta dall'installatore (sotto direzione dell'utilizzatore finale) e può essere modificata solo da personale tecnico qualificato.

In caso di Blackout quindi le utenze privilegiate sono abilitate all'utilizzo dell'energia (energia prodotta dai pannelli e/o proveniente dalla batteria).

In tale modalità, detta modalità Soccorritore, è possibile prelevare energia dalla batteria fintanto che la carica di quest'ultima sia superiore al 10%, e la potenza prelevabile diminuisce al diminuire dello stato di carica della batteria.

Questa modalità viene segnalata con lo stato 074 – EPS MODE

3.3 Ricarica mensile della batteria

Con lo scopo di preservare la vita della batteria, il primo giorno di ogni mese viene eseguita automaticamente dal sistema una ricarica fino al 90% del gruppo batteria. Durante tale attività il sistema predilige il caricare la batteria, ovviamente da pannelli, piuttosto che fornire energia alle utenze. L'energia immagazzinata non viene sprecata essendo totalmente disponibile alle utenze al termine dell'attività.

NOTA: se nei 15 giorni precedenti il primo del mese la batteria ha già eseguito una ricarica al 90% la ricarica precedentemente descritta non verrà eseguita.

Questa modalità viene segnalata con lo stato 065 – RIGEN.RICARICA.

3.4 Funzionamento invernale della batteria (Winter mode)

Con lo scopo di preservare la vita della batteria, se la temperatura della batteria scende sotto agli 0°C viene attivato un funzionamento di carica e scarica definito come sotto.

Il funzionamento invernale si disattiva automaticamente quando la temperatura ambiente è maggiore di 5 °C.

Questa modalità viene segnalata con lo stato 041-WINTER MODE.

TEMPERATURA AMBIENTE [°C]	MASSIMA CORRENTE DI CARICA BATTERIA [A]	MASSIMA CORRENTE DI SCARICA BATTERIA [A]	MINIMA TENSIONE DI SCARICA BATTERIA [V]	MASSIMA TENSIONE DI CARICA BATTERIA [V]
-10 ≤ Tamb. ≤ 0	4	13	47	52.5
Tamb. < -10	0 - BATTERIA NON ATTIVA	0 - BATTERIA NON ATTIVA	BATTERIA NON ATTIVA	BATTERIA NON ATTIVA

4. Connettività del sistema

Il sistema è in grado di comunicare i dati relativi al proprio funzionamento tramite GPRS, LAN o WiFi. Tale servizio permette all'utente del sistema di monitorare il proprio impianto fotovoltaico accedendo alla pagina Web www.atonstorage.com, e al servizio di assistenza di verificare in tempo reale la presenza di eventuali anomalie.

In caso il servizio sia attivo il costruttore si riserva la possibilità di aggiornare il Firmware del sistema al fine di migliorarne le prestazioni, ed il relativo Manuale d'uso aggiornato è scaricabile dalla pagina www.atonstorage.com.

La connettività del sistema e quindi il servizio di telecontrollo sono subordinati alla presenza di connettività internet e verrà verificata in fase di installazione.

NOTA: L'utente del sistema deve verificare e garantire la continuità di connettività internet del sistema per poter usufruire dei servizi di telecontrollo.

Per ulteriori informazioni relative al servizio di telecontrollo rivolgersi al proprio rivenditore.

5. Stati ed anomalie del sistema



Figura 4 - Led del sistema di accumulo

RA.Store-K dispone di 6 led multicolore:

- N. 4 (rif.1 di Figura 4) indicano la quantità di energia immagazzinata in batteria:

Energia Soc%	Led 6 (in basso)	Led 5	Led 4	Led 3
Soc \geq 90%	verde	verde	verde	verde
60% \leq Soc < 90%	verde	verde	verde	spento
30% \leq Soc < 60%	verde	verde	spento	spento
20% \leq Soc < 30%	verde	spento	spento	spento
Soc < 20%	arancio	spento	spento	spento

- N.2 (rif. 2 e 3 in Figura 4) indicano gli stati di funzionamento:

Stato	Led 2	Led 1 (in alto)
Spento	spento	spento
Erogazione energia da pannelli	giallo	----
In attività	---	azzurro
Anomalia	---	rosso
Mancanza rete	---	rosso lampeggiante

NOTA: in caso il primo led di stato indichi la presenza di un'anomalia disattivare il sistema seguendo la procedura descritta nel paragrafo "**Disattivare e riattivare il sistema**", quindi attendere 10 minuti e riattivare il sistema.

Se il problema persiste contattare il proprio rivenditore.



ATTENZIONE

In caso si verifichi un'anomalia differente rispetto quella precedentemente descritta non intervenire in alcun modo sul sistema e contattare il proprio rivenditore.

6. Disattivare e riattivare il sistema



ATTENZIONE

Con riferimento a Figura 5 per disattivare il sistema abbassare i sezionatori nel seguente ordine:

- Sezionatore presa elettrica EPS (6)
- Sezionatore EPS (2)
- Sezionatore GRID (1)
- Sezionatore con fusibile batteria (5)
- Sezionatore con fusibile stringa pannelli 1 (3)
- Sezionatore con fusibile stringa pannelli 2 (4)

Per riattivare il sistema alzare i sezionatori nel seguente ordine:

- Sezionatore BATTERY
- Sezionatore PV1 FIELD
- Sezionatore PV2 FIELD
- Sezionatore GRID
- Sezionatore EPS

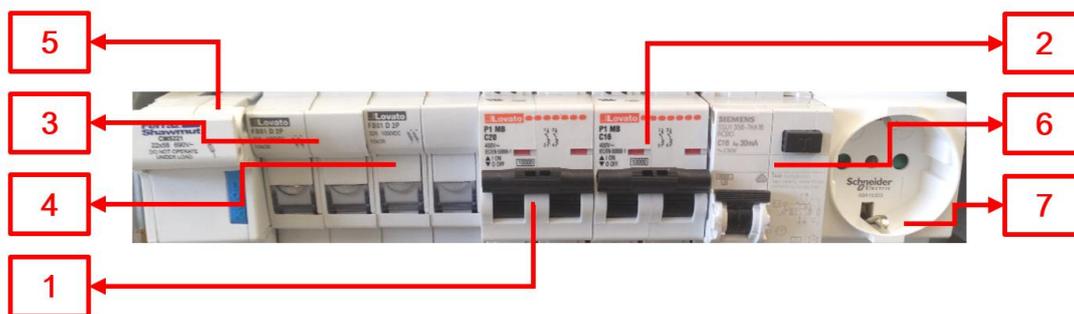


Figura 5 - Quadro elettrico

7. Rimozione e smaltimento del sistema

Aton non risponde di un possibile smaltimento dell'apparato, o parti dello stesso, che non avvenga in ottemperanza alle regolamentazioni e alle norme vigenti nel paese di installazione.

I materiali che compongono l'imballo debbono essere eliminati e smaltiti in ottemperanza alle norme vigenti nel paese di installazione.

In ottemperanza alla Direttiva Europea 2002/96/CE relativa ai rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche e alla rispettiva applicazione nell'ordinamento giuridico nazionale, gli apparecchi elettrici e le batterie usati devono essere raccolti separatamente e recuperati rispettando l'ambiente. Restituire l'apparecchio usato al proprio rivenditore, in alternativa informarsi sull'eventuale presenza di un centro di raccolta e smaltimento autorizzato nella propria zona.

A. Appendice – Dati tecnici

Modello	RAK3K2SM	RAK4K2SM	RAK4K2SH	RAK5K2SM	RAK5K2SH
DC Input					
Potenza massima ingresso DC [W]	3300	4000	4000	5000	5000
Tensione massima ingresso DC [V]	550	550	550	550	550
Tensione range MPP [V]	125-530	125-530	125-530	125-530	125-530
Corrente massima per ciascun ingresso DC [A]	12	12	12	12	12
Corrente massima di corto circuito per ciascun ingresso DC [A]	15	15	15	15	15
Numero ingressi MPP indipendenti	2	2	2	2	2
Potenza massima verso batteria [W]	2500	2500	4600	2500	4600
Dati uscita AC					
Tipo di alimentazione	Sinusoidale monofase				
Massima potenza in uscita [W]	3000	3680	3680	4600	4600
Tensione nominale [V]	230	230	230	230	230
Frequenza nominale [Hz]	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Corrente massima in uscita [A]	14,4	16	16	21,7	21,7
Fattore di distorsione THDi	<3%	<3%	<3%	<3%	<3%
Fattore di sfasamento regolabile	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
	sovraeccitato	sovraeccitato	sovraeccitato	sovraeccitato	sovraeccitato
	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
	sottoeccitato	sottoeccitato	sottoeccitato	sottoeccitato	sottoeccitato
Contributo alla corrente di corto circuito [A]	21,6	24	24	32,55	32,55
Dati uscita AC (EPS-Back up)					
Tipo di alimentazione	Sinusoidale monofase				
Massima potenza apparente in scarica [VA]	2000	2000	3680	2000	4000
Massima potenza apparente di picco in scarica (10 sec) [VA]	3000	3000	5520	3000	6000
Tensione nominale [V]	230 (+/-2%)	230 (+/-2%)	230 (+/-2%)	230 (+/-2%)	230 (+/-2%)
Frequenza nominale [Hz]	50/60 (+/-0.2%)	50/60 (+/-0.2%)	50/60 (+/-0.2%)	50/60 (+/-0.2%)	50/60 (+/-0.2%)
Corrente massima in scarica [A]	9	9	16	9	19
Fattore di distorsione THDi	<3%	<3%	<3%	<3%	<3%
Batteria					
Tipo batteria	LiFePO4	LiFePO4	LiFePO4	LiFePO4	LiFePO4
Tensione nominale [V]	48	48	48	48	48

Massima corrente di carica [A]	50	50	100	50	100
Massima corrente di scarica [A]	50	50	100	50	100
Numero minimo moduli batteria ¹	1	1	1	1	1
Numero moduli batteria configurazione standard	1	1	3	1	3
Massima energia accumulabile per modulo batteria [kWh]	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
Energia utilizzabile per modulo batteria [kWh]	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92
DoD [%]	80%	80%	80%	80%	80%
Numero minimo di cicli di lavoro @ 25°C	4000	4000	4000	4000	4000
Numero moduli batteria alla massima capienza	6	6	6	6	6
Massima energia accumulabile alla massima capienza [kWh] ¹	15	15	15	15	15
Efficienza					
Massima efficienza di conversione	97%	97%	97%	97%	97%
Protezioni					
Anti-islanding	sì	sì	sì	sì	sì
Protezione per sovraccarico	sì	sì	sì	sì	sì
Protezione per cortocircuito in uscita	sì	sì	sì	sì	sì
Protezione per sovratemperatura	sì	sì	sì	sì	sì
Protezione linee AC	interr. autom. magnetotermico				
Protezione batteria	Fusibile	Fusibile	Fusibile	Fusibile	Fusibile
Dati Generali					
Range di temperatura per il normale funzionamento [°C]	da -5 a +45				
Topologia inverter	Alta frequenza isolato				
Umidità relativa	0 % ÷ 95 %	0 % ÷ 95 %	0 % ÷ 95 %	0 % ÷ 95 %	0 % ÷ 95 %
Altitudine massima [m]	< 2000	< 2000	< 2000	< 2000	< 2000
Raffreddamento	Convezione forzata				
Rumorosità [dB]	< 40	< 40	< 40	< 40	< 40
Peso [kg] (numero standard di batterie)	115	115	161	119	165
Dimensioni [Larg. x Prof. x Alt.]	582x525x1015	582x525x1015	582x525x1015	582x525x1015	582x525x1015
Montaggio	A pavimento				
Grado di protezione	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20

Grado d'inquinamento	4	4	4	4	4
Condizioni ambientali di impiego	Indoor	Indoor	Indoor	Indoor	Indoor
Categoria di sovratensione AC	III	III	III	III	III
Categoria di sovratensione AC	II	II	II	II	II
Coppia di serraggio morsetti [Nm]	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7
Protezioni esterne richieste lato generatore fotovoltaico (DC)	SPD	SPD	SPD	SPD	SPD
Resistenza di isolamento minima verso terra della stringa (Vdc prova: 1000 Vdc) [MΩ]	1	1	1	1	1
Interfacce					
GPRS (standard)	2G Dual band				
WiFi (opzionale)	2.4 GHz IEEE Std. 802.11 b/g				
LAN (opzionale)	10/100 Mbps				
Wireless home automation (opzionale)	EnOcean 868 MHz				
Certificazioni e standard					
Certificazioni	CE, CEI0-21/2017, VDE-AR-N4105, ERDF-NOI-RES_13E				
Normative di sicurezza	IEC62477 & IEC62040				
Compatibilità EMC	EN61000-6-1, EN61000-6-2, EN61000-6-3, EN61000-6-4				
Parti di ricambio e accessori					
Inverter	INV-RA3K	INV-RA4K	INV-RA4K	INV-RA5K	INV-RA5K
Charger	BMU-RA3K	BMU-RA3K	BMU-RA5K	BMU-RA3K	BMU-RA5K
Modulo batteria	US2000B	US2000B	US2000B	US2000B	US2000B
Scheda di controllo	ATN810RAK	ATN810RAK	ATN810RAK	ATN810RAK	ATN810RAK
Scheda di comunicazione GPRS completa di antenna e cavo di collegamento	ATN811	ATN811	ATN811	ATN811	ATN811
Scheda di comunicazione WiFi completa di antenna e cavo di collegamento	ATN813	ATN813	ATN813	ATN813	ATN813
Scheda di comunicazione LAN (solo installabile su SLOT1 scheda ATN810RAK)	ATN816	ATN816	ATN816	ATN816	ATN816
Kit lettura inverter esterno (da abbinare a Power meter non fornito col Kit)	KIT232-485	KIT232-485	KIT232-485	KIT232-485	KIT232-485

Power meter monofase	C.Gavazzi	C.Gavazzi	C.Gavazzi	C.Gavazzi	C.Gavazzi
	EM111DINA V81XS1PFB	EM111DINA V81XS1PFB	EM111DINA V81XS1PFB	EM111DINA V81XS1PFB	EM111DINA V81XS1PFB
Power meter trifase	C.Gavazzi	C.Gavazzi	C.Gavazzi	C.Gavazzi	C.Gavazzi
	EM24DINA V93XISX	EM24DINA V93XISX	EM24DINA V93XISX	EM24DINA V93XISX	EM24DINA V93XISX
Scheda Led	ATN821	ATN821	ATN821	ATN821	ATN821
Angolo Led (led non forniti)	MRASTOREKAN	MRASTOREKAN	MRASTOREKAN	MRASTOREKAN	MRASTOREKAN
	GOLODESTRO	GOLODESTRO	GOLODESTRO	GOLODESTRO	GOLODESTRO
Pannello superiore	MRASTOREKTET	MRASTOREKTET	MRASTOREKTET	MRASTOREKTET	MRASTOREKTET
	TO	TO	TO	TO	TO
Pannello destro	MSTONFIANCO	MSTONFIANCO	MSTONFIANCO	MSTONFIANCO	MSTONFIANCO
	DXPLASTIC	DXPLASTIC	DXPLASTIC	DXPLASTIC	DXPLASTIC
Pannello sinistro	MSTONFIANCO	MSTONFIANCO	MSTONFIANCO	MSTONFIANCO	MSTONFIANCO
	SXPLASTIC	SXPLASTIC	SXPLASTIC	SXPLASTIC	SXPLASTIC
Pannello frontale	MSTONFRONTA	MSTONFRONTA	MSTONFRONTA	MSTONFRONTA	MSTONFRONTA
	LEPLASTIC	LEPLASTIC	LEPLASTIC	LEPLASTIC	LEPLASTIC

Utilizzare solamente accessori e parti di ricambio originali marchiati ATON.

Se il sistema di accumulo non funziona come descritto in questo manuale, rivolgersi al rivenditore di fiducia o a un centro di assistenza autorizzato.

Timbro del Rivenditore / Centro assistenza autorizzato

