

Sistemi di accumulo  
e soluzioni per la gestione  
dell'**energia**



Catalogo Generale ATON - Revisione 3\_21/05/2024

La nuova forma dell'energia



**ATON GREEN STORAGE** S.p.A.

Sede legale: Via Nuova Circonvallazione, 57/B  
• 47923 **Rimini** (RN)

Sede operativa: Via Guido Rossa, 5  
• 41057 **Spilamberto** (MO) • **Italy**  
T. +39 059 783 939 • info@atonstorage.com

[www.atonstorage.com](http://www.atonstorage.com)



Prodotto Italiano



# ATON Green Storage

la nuova forma dell'energia

## Chi siamo

Nata nel 2014 a Spilamberto, provincia di Modena, dall'esperienza ventennale di un team di dieci ingegneri, **Aton Green Storage S.p.A.** è una PMI innovativa oggi tra i principali protagonisti nel mercato dell'**ingegnerizzazione e produzione di sistemi di accumulo per impianti fotovoltaici.**

I nostri prodotti sono **made in Italy**, realizzati su misura nel migliore stile italiano e dotati di un elevato grado di personalizzazione in base alle richieste del cliente.

Versatili e ideali sia per il settore domestico che per quello industriale, progettati in diverse soluzioni per adattarsi a nuovi impianti fotovoltaici o ad impianti esistenti.

Sistemi di accumulo di energia progettati, creati e assemblati in **Italia**



Per case, aziende e qualsiasi realtà esterna.

## Cos'è un sistema di accumulo?

Un sistema di accumulo è un dispositivo che permette di immagazzinare l'energia prodotta dagli impianti fotovoltaici per sfruttarla quando occorre, massimizzando l'**autoconsumo**. È così possibile un **concreto risparmio sui costi dell'energia**, rendendo le abitazioni più autosufficienti e riducendo sensibilmente le emissioni grazie all'**utilizzo di energie rinnovabili**.



# I sistemi di accumulo ATON Green Storage



## All-in-One

I prodotti includono tutto ciò che serve per iniziare il percorso verso l'indipendenza energetica.



## Batterie LiFePO4

La tecnologia più affidabile sul mercato, maggiore durata e sicurezza.



## Modularità

Sistemi modulari, adattabili a diverse esigenze di utenza, con la possibilità di incrementare la capacità di accumulo aggiungendo moduli batteria.



## Allerta Meteo

Il sistema si prepara all'emergenza garantendo batterie a piena carica prima di eventi atmosferici violenti che potrebbero portare a blackout della rete elettrica nazionale, oltre alla possibilità di programmarla manualmente, ad esempio in caso di manutenzioni programmate della rete.



## Zero Rumore

Silenziosi, nel rispetto dell'ambiente.



## Anti Blackout

Alimenta le utenze in caso di blackout garantendo, nei modelli ibridi, la continuità della produzione fotovoltaica.



## Modalità Accumulo Lato AC

Possibilità di allaccio ad inverter esistente in modalità post produzione AC.



## Vari Modelli

Soluzioni progettate su misura per rispondere a tutte le esigenze di consumo.



## Connettività

Sistemi sempre connessi e monitorati dal nostro centro assistenza, via GPRS, Wi-Fi o Ethernet.



## Ricarica Auto Elettriche

Ricarica domestica intelligente ed ecologica. Gestione smart del processo e ottimizzazione della ricarica secondo lo scenario selezionato tramite ATON Care App.



## CHAIN 2

Dispositivo Utente integrato per la lettura diretta dei misuratori di energia del Distributore.



## Energy Sharing

Predisposti per la gestione di Autoconsumo Collettivo (AUC) e per la partecipazione a Comunità di Energia Rinnovabile (CER) e ad Aggregazioni.



## Sistemi Combinabili

Possibilità di collegare in parallelo più sistemi per raggiungere potenze e capacità maggiori.



## Protezioni Integrate

Nei modelli all-in-one, per gestire in sicurezza il flusso di energia.



## Installazione Semplice

Prodotti All-in-One, funzionali, ottimizzati per ogni specifica esigenza.



## Ecologia e Risparmio

I sistemi permettono autoconsumo e energia da sole fonti rinnovabili.



## Garanzia 10 Anni



## Made in Italy



## ATON Storage App inclusa

Gestione smart dei sistemi e controllo attivo e diretto dei dati di produzione in tempo reale. Notifiche push automatiche via App o e-mail in caso di funzionamento al di fuori dei parametri.

## Amazon Alexa integrata

Interagire con il sistema di accumulo ora è ancora più semplice.

amazon alexa



# Il nostro sistema di monitoraggio attivo



"Alexa, apri ATON."



Aton Storage App

Il tuo centro di comando per l'ecosistema **ATON**: Monitora in tempo reale l'energia prodotta e consumata, consulta gli storici di produzione, ottimizza i consumi, ricevi eventuali allerte meteo per prepararti con largo anticipo ad eventuali blackout e gestisci la ricarica di veicoli elettrici, tutto da un singola **app** per **PC**, dispositivi **iOS** e **Android**.



# Aton Storage App



## Potenze Impianto

**Panoramica istantanea del funzionamento del sistema.** Grazie alla connessione sempre attiva, l'app ATON è in grado di mostrare lo **stato del sistema** in ogni momento.

L'interfaccia è dotata di personalizzazione elevata che permette la selezione e **visualizzazione dei dati** a seconda della preferenza.

In questa schermata è possibile visualizzare una panoramica delle potenze che vengono gestite dal sistema.

- Rete**  
Mostra la potenza scambiata con la rete elettrica nazionale. Un valore positivo indica che il sistema sta cedendo energia (azzurro), un valore negativo indica che il sistema la sta acquisendo (rosso).
- Solare**  
Mostra la potenza prodotta dall'impianto fotovoltaico.
- Consumi**  
Mostra la potenza richiesta dall'abitazione.
- Veicoli Elettrici**  
Mostra la potenza erogata al veicolo.
- Batteria**  
Mostra la potenza immessa o rilasciata dalla batteria.
- Batteria**  
Mostra la percentuale di carica della batteria.
- Inverter secondari**  
Mostra potenza erogata da inverter secondari non collegati alla batteria.
- Diverter**  
Mostra la potenza che il sistema sta erogando per il funzionamento del diverter.
- Previsioni meteo**  
Previsioni meteo basate su informazioni web.

### Potenze Impianto

Connessione in corso...  
Aggiornato 2 minuti fa (7/02/2024)

- Rete: **280** W
- Solare: **16,27** kW
- Consumi: **10,61** kW
- Veicoli Elettrici: **46** %
- Batteria: **6.485** W
- Batteria: **5.501** W
- Diverter: **46** %

## Veicoli Elettrici

**Interfaccia EV** che permette il **controllo totale dell'erogazione** di corrente verso **veicoli elettrici** tramite la presa di ricarica **Axis.T**. Con più colonnine **Axis.T** è possibile visualizzare lo stato di carica di tutti i veicoli collegati.

### Veicoli Elettrici

8.350 W  
41,75 km/h

NORMAL

1	2	3	4	5	6
1,4 kW	2,4 kW	2,9 kW	8,4 kW	2,9 kW	5,3 kW

06/02 07/02 08/02 09/02 10/02 11/02 12/02

35,0 kWh 22,3 kWh 0,0 kWh 41,3 kWh 0,0 kWh 0,0 kWh 0,0 kWh

## Grafico Energia

**Visualizzazione del funzionamento dell'intero sistema.** I dati di produzione, autoconsumo, energia acquistata, venduta o immessa nei veicoli sono mostrati anche con **grafico a colonne**. Lo **storico** è disponibile giornaliero, mensile ed annuale.

### Grafico Energia

16/08/2023

- Energia Solare: **47,77 kWh**
- Energia Auto Prodotta (98%): **33,55 kWh**
- Energia Acquistata: **0,60 kWh**
- Energia Venduta: **11,14 kWh**
- Energia EV: **26,77 kWh**

## Totali Energia

Schermata che mostra lo **storico delle energie** gestite dal sistema nell'intervallo di tempo selezionato a confronto, offrendo un resoconto completo delle **prestazioni del sistema**.

### Totali Energia

16/08/2023

- Energia Solare: **47,77 kWh**
- Energia Auto Prodotta (98%): **33,55 kWh**
- Energia Consumata: **34,15 kWh**
- Energia Venduta: **11,15 kWh**
- Energia Acquistata: **0,60 kWh**
- Energia EV: **26,77 kWh**

## Report Mensile

Funzionalità che offre un **rapido resoconto su base mensile** del funzionamento dell'impianto con calcolo dell'**autosufficienza** raggiunta e del **risparmio energetico**.

### Report Mensile

Agosto 2023

In questo mese hai consumato 616,00 kWh. **La percentuale del 95% dell'energia** è stata fornita dal tuo sistema di accumulo, permettendoti di risparmiare sull'acquisto di 586,40 kWh.

- Energia Acquistata: **29,59 kWh**
- Energia Auto Prodotta: **586,40 kWh**
- Energia Venduta: **505,26 kWh**
- Autosufficienza: **95 %**
- Energia Risparmiabile: **0,95 kWh / giorno**

## Anti-Blackout

Funzione che permette ai sistemi **ATON** di immagazzinare e **mantenere l'energia** all'interno delle batterie e poterla sfruttare nel caso di **interruzione programmata** della rete da parte del gestore.

### Anti Blackout

Seleziona la data di inizio

« Febbraio 2024 »

Lu	Ma	Me	Gi	Ve	Sa	Do
29	30	31	1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	1	2	3
4	5	6	7	8	9	10

Seleziona l'ora di inizio

- 11:00 +

Seleziona la durata 03:00

Salva Annulla

Teleassistenza con monitoraggio diretto e automatico dei dati degli impianti in tempo reale.

Valori facilmente consultabili, previsioni meteo incluse, grafici che aiutano a tenere traccia del funzionamento del sistema.



▲ Guida completa alle funzionalità disponibile in ogni schermata dell'app ATON.

## Notifiche Push

Avvisi automatici in caso di **malfunzionamento** del sistema di accumulo o dell'impianto fotovoltaico. La mancanza della rete elettrica nazionale, la **scarsa pulizia dei pannelli fotovoltaici**, la **perdita di connessione internet** vengono tutte segnalate tempestivamente, così come il **termine della ricarica dei veicoli elettrici**.


L'app ATON permette inoltre l'inserimento, la visualizzazione e la gestione di più impianti.

# serie X.Store

Soluzione monofase per impianti fotovoltaici nuovi ed esistenti con installazione modulare a pavimento

Sistema di accumulo con struttura modulare e caratteristiche che lo rendono ideale per ottimizzare gli spazi e quindi per un uso residenziale.

- Capacità di accumulo modulare da **4,8 a 19,2 kWh** mantenendo le dimensioni esterne
- Possibilità di **collegare in parallelo più sistemi** per raggiungere potenze e capacità maggiori
- Funzione **Anti Blackout**
- **Allerta Meteo** in caso di condizioni avverse, anche programmabile
- **Silenzioso**
- **Semplice** da installare
- **Mobilità elettrica**
- **Energy Sharing**  
Sistema di gestione consumi collettivi e CER **integrato**
- **CHAIN 2**
- Connettività con notifiche. **ATON Storage App** inclusa
- Amazon **Alexa** integrata
- Made in **Italy**
- **Garanzia 10 anni**

Carter  COBALT BLUE / NICKEL GREY



Impianti nuovi ed esistenti

Configurazione B

Dimensioni (LxHxP):  
**571 x 1775 x 367 mm**  
Peso: **122 kg**  
(con 2 batterie)  
Peso: **204 kg**  
(con 4 batterie)

Data Sheet

## Serie X.STORE

### BATTERIA

Tipo batteria

Tensione nominale

Numero minimo batterie configurazione standard A

Numero batterie alla massima capacità - configurazione C

Massima energia accumulabile alla massima capacità

### EFFICIENZA

Massima efficienza di conversione

Massima efficienza di conversione lato batterie

### PROTEZIONI

Anti-islanding

Protezione per sovraccarico

Protezione per cortocircuito in uscita

Protezione per sovratemperatura

Protezione batteria

### DATI GENERALI

Temperatura di esercizio

Umidità relativa

Raffreddamento

Rumorosità

Peso senza batterie / con batterie in configurazione standard

Dimensioni LxHxP (mm) - configurazione B

Montaggio

Grado di protezione

### INTERFACCE

Wi-Fi (standard)

Modem cellulare (opzionale)

LAN (standard)

Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)

Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)

Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)

Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)

Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)

Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)

Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)

Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)

Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)

Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)

Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)

Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)

Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)

Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)

Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)

Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)

Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)

Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)

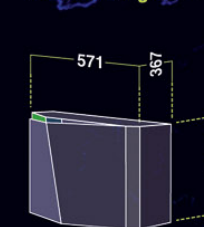
Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)

Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)

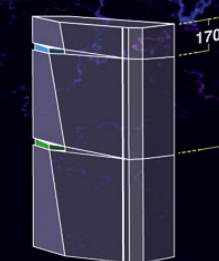
Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)

	MG.STORE			
	ZN.STORE		GG.STORE	
	3K	4K	5K	6K
Tipo batteria	LiFePO4			
Tensione nominale	48 V			
Numero minimo batterie configurazione standard A	1			
Numero batterie alla massima capacità - configurazione C	8			
Massima energia accumulabile alla massima capacità	38,4 kWh			
<b>EFFICIENZA</b>	<b>3K</b>	<b>4K</b>	<b>5K</b>	<b>6K</b>
Massima efficienza di conversione	97,60%			
Massima efficienza di conversione lato batterie	95,50%			
<b>PROTEZIONI</b>	<b>3K</b>	<b>4K</b>	<b>5K</b>	<b>6K</b>
Anti-islanding	Si			
Protezione per sovraccarico	Si			
Protezione per cortocircuito in uscita	Si			
Protezione per sovratemperatura	Si			
Protezione batteria	Interruttore automatico magnetotermico			
<b>DATI GENERALI</b>	<b>3K</b>	<b>4K</b>	<b>5K</b>	<b>6K</b>
Temperatura di esercizio	-5°C ÷ +45°C			
Umidità relativa	0% ÷ 95%			
Raffreddamento	Convezione naturale			
Rumorosità	< 30 dB			
Peso senza batterie / con batterie in configurazione standard	<b>48 kg / 85 kg</b>			
Dimensioni LxHxP (mm) - configurazione B	<b>571 x 1775 x 367</b>			
Montaggio	A pavimento			
Grado di protezione	IP20			
<b>INTERFACCE</b>	<b>3K</b>	<b>4K</b>	<b>5K</b>	<b>6K</b>
Wi-Fi (standard)	2,4 GHz IEEE Std. 802.11 b/g/n			
Modem cellulare (opzionale)	2G / 4G			
LAN (standard)	10/100 Mbps			
Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)	CM4 Linux based quad-core Cortex-A72 (ARM v8) 64-bit SoC @ 1.5GHz - 16GB - 2GB ram			

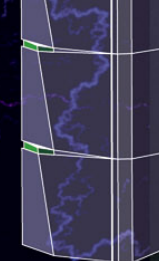
### Modulo singolo



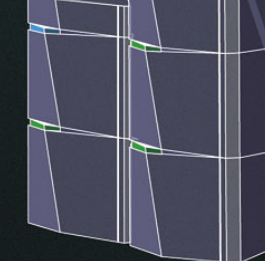
da **4,8 a 9,6 kWh**  
• (LxHxP) mm: **571 x 535 x 367**



**A - da 4,8 a 9,6 kWh**  
• (LxHxP) mm: **571 x 1240 x 367**



**B - fino a 19,2 kWh**  
• (LxHxP) mm: **571 x 1775 x 367**



**C - fino a 38,4 kWh**  
• (LxHxP) mm: **1142 x 1775 x 367**

Batteria **ATON**  
Litio AL48-100-3U



## MG.Store

Soluzione monofase per nuovi impianti fotovoltaici, versione LITE GG.Store con ridotta capacità di carico-scarico

- Disponibile in **4 taglie** di inverter ibridi
- Funzione **Anti Blackout** che dà continuità alla produzione fotovoltaica

## GG.Store

Soluzione monofase per nuovi impianti fotovoltaici con installazione modulare a pavimento

- Disponibile in **3 taglie** di inverter ibridi
- Funzione **Anti Blackout** che dà continuità alla produzione fotovoltaica

## ZN.Store

Soluzione monofase per impianti fotovoltaici esistenti con installazione modulare a pavimento

- Disponibile in **1 taglia** di inverter ibrido
- Funzione **Anti Blackout**

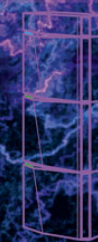
Data Sheet

MG.STORE MODELLO	3K	4K	5K	6K
<b>INPUT FV</b>				
Potenza massima ingresso DC	4.500 W	5.400 W	7.500 W	9.000 W
Tensione massima ingresso DC	600 Vdc			
Corrente massima di MPPT per ciascun ingresso DC	16 A			
Corrente massima di corto circuito per ciascun ingresso DC	23 A			
Numero ingressi MPPT indipendenti/ Numero di stringhe	1/1	2/2	2/2	2/2
<b>DATI USCITA AC (ON-GRID)</b>	<b>3K</b>	<b>4K</b>	<b>5K</b>	<b>6K</b>
Massima potenza in uscita	3.000 W	3.680 W	5.000 W	6.000 W
Tensione nominale	230 V			
Frequenza nominale	50/60 Hz			
<b>DATI USCITA AC (EPS-BACK UP)</b>	<b>3K</b>	<b>4K</b>	<b>5K</b>	<b>6K</b>
Massima potenza apparente in uscita	3.000 VA	3.680 VA	5.000 VA	5.000 VA
<b>BATTERIA</b>	<b>3K</b>	<b>4K</b>	<b>5K</b>	<b>6K</b>
Massima corrente in ingresso	60 A			
Massima corrente in uscita				

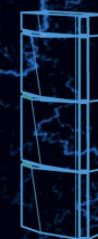
GG.STORE MODELLO	4K	5K	6K
<b>INPUT FV</b>			
Potenza massima ingresso DC	5.400 W	7.500 W	9.000 W
Tensione massima ingresso DC	600 Vdc		
Corrente massima per ciascun ingresso DC	16 A		
Corrente massima di corto circuito per ciascun ingresso DC	23 A		
Numero ingressi MPPT indipendenti/ Numero di stringhe	2/2		
<b>DATI USCITA AC (ON-GRID)</b>	<b>4K</b>	<b>5K</b>	<b>6K</b>
Massima potenza in uscita	3.680 W	5.000 W	6.000 W
Tensione nominale	230 V		
Frequenza nominale	50/60 Hz		
<b>DATI USCITA AC (EPS-BACK UP)</b>	<b>4K</b>	<b>5K</b>	<b>6K</b>
Massima potenza in uscita	3.680 W	5.000 W	5.000 W
<b>BATTERIA</b>	<b>4K</b>	<b>5K</b>	<b>6K</b>
Massima corrente in ingresso	75 A	100 A	
Massima corrente in uscita			

ZN.STORE MODELLO	4K
<b>DATI USCITA AC (ON-GRID)</b>	
Massima potenza in uscita	3.680 W
Tensione nominale	230 V
Frequenza nominale	50/60 Hz
<b>DATI USCITA AC (EPS-BACK UP)</b>	<b>4K</b>
Massima potenza apparente in scarica	3.450 W
<b>BATTERIA</b>	<b>4K</b>
Massima corrente in ingresso	75 A
Massima corrente in uscita	

Potenza in uscita fino a:  
**6.000 W**



Potenza in uscita fino a:  
**6.000 W**



Potenza in uscita fino a:  
**4.000 W**

Nuovi impianti

Impianti esistenti

# RA.Store-K

## Soluzione per nuovi impianti fotovoltaici monofase

Ideale per l'ambiente domestico, RA.Store-K è dotato di tecnologie all'avanguardia e contiene al suo interno tutto il necessario per collegarsi rapidamente ad un nuovo impianto fotovoltaico.

- Disponibile in **4 taglie** di inverter ibridi
- Capacità di accumulo modulare da **4,8 a 19,2 kWh**
- Possibilità di **parallelare più sistemi** per raggiungere potenze e capacità maggiori
- Funzione **Anti Blackout** che dà continuità alla produzione fotovoltaica
- **Allerta Meteo** in caso di condizioni avverse, anche programmabile
- **Silenzioso**
- **Semplice** da installare
- **Protezioni** integrate
- **Mobilità elettrica**
- **Energy Sharing**  
Predisposto per gestione consumi collettivi e CER
- **CHAIN 2**
- Connettività con notifiche. **ATON Storage App** inclusa
- Amazon **Alexa** integrata
- **Made in Italy**
- **Garanzia 10 anni**

Carter  Polimero ABS - 2 Colori  
Colonna LED  Polimero ABS - CARBON BLACK



Nuovi impianti

Potenza in uscita fino a:  
**6.000 W**  
Dimensioni (LxHxP):  
**650 x 1400 x 550 mm**  
Peso:  
**85 kg - 232 kg**



Data Sheet

RA.STORE-KG MODELLO	3K	4K	5K	6K
<b>DC INPUT</b>				
Potenza massima ingresso DC	4.500 W	5.400 W	7.500 W	9.000 W
Tensione massima ingresso DC	600 Vdc			
Corrente massima per ciascun ingresso DC	16 A			
Corrente massima di corto circuito per ciascun ingresso DC	23 A			
Numero ingressi MPPT indipendenti/ Numero di stringhe	1/1	2/2	2/2	2/2
<b>DATI USCITA AC (ON-GRID)</b>	<b>3K</b>	<b>4K</b>	<b>5K</b>	<b>6K</b>
Massima potenza in uscita	3.000 W	3.680 W	5.000 W	6.000 W
Tensione nominale	230 V			
Frequenza nominale	50/60 Hz			
<b>DATI USCITA AC (EPS-BACK UP)</b>	<b>3K</b>	<b>4K</b>	<b>5K</b>	<b>6K</b>
Massima potenza in uscita	3.000 W	3.680 W	5.000 W	5.000 W
<b>BATTERIA</b>	<b>3K</b>	<b>4K</b>	<b>5K</b>	<b>6K</b>
Tipo batteria	LiFePO4			
Tensione nominale	48 V			
Massima corrente in ingresso	60A	75A	100A	
Massima corrente in uscita				
Numero batterie configurazione standard	1	4	2	
Numero batterie alla massima capacità				
Massima energia accumulabile alla massima capacità	19,2 kWh			
<b>EFFICIENZA</b>	<b>3K</b>	<b>4K</b>	<b>5K</b>	<b>6K</b>
Massima efficienza di conversione	97,60%			
Massima efficienza di conversione lato batterie	95,50%			
<b>PROTEZIONI</b>	<b>3K</b>	<b>4K</b>	<b>5K</b>	<b>6K</b>
Anti-islanding	Sì			
Protezione per: sovraccarico / cortocircuito in uscita / sovratemperatura	Sì			
Protezione linee AC	Sì			
Protezione batteria	Sì			
Protezioni lato generatore fotovoltaico	Sì			
<b>DATI GENERALI</b>	<b>3K</b>	<b>4K</b>	<b>5K</b>	<b>6K</b>
Temperatura di esercizio	-5°C ÷ +45°C			
Umidità relativa	0% ÷ 95%			
Raffreddamento	Convezione naturale			
Rumorosità	< 30 dB			
Peso	85 kg - 232 kg		122 kg - 232 kg	
Dimensione LxHxP (mm)	650 x 1400 x 550			
Montaggio	A pavimento			
Grado di protezione	IP20			
<b>INTERFACCE</b>	<b>3K</b>	<b>4K</b>	<b>5K</b>	<b>6K</b>
Wi-Fi (standard)	2.4 GHz IEEE Std. 802.11 b/g/n			
Modem cellulare (opzionale)	2G / 4G			
LAN (standard)	10/100 Mbps			
Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)	CM4 Linux based quad-core Cortex-A72 (ARM v8) 64-bit SoC @ 1.5GHz - 16GB - 2GB ram			

### CONFORMITÀ

**Marche**  
CE, ROHS, REACH  
**Direttiva RED**  
ETSI EN 300 328; ETSI EN 301 489-1;  
ETSI EN 301 489-52; ETSI EN 301 511  
**Direttiva EMC**  
EN61000-6-2; EN61000-6-3; EN IEC  
61000-3-2; EN 61000-3-3; EN IEC  
61000-3-11; EN IEC 61000-3-12  
**Direttiva LVD**  
IEC62109-1; IEC62109-2; EN 60204-1;  
IEC 61439-1; IEC 61439-2; EN 62619  
**Grid Codes**  
EN 50549-1; Italia; Francia; Germania;  
Spagna; Irlanda; UK  
**Trasporto**  
UN38.3

Batteria **ATON**  
Litio AL48-100-3U



















# RA.Store-3

Soluzione per impianti fotovoltaici trifase nuovi o esistenti

RA.Store-3 è l'unico accumulatore fotovoltaico con inverter ibrido trifase sul mercato collegabile anche sul lato corrente alternata, ideale per utenze dai consumi elevati.



-  **3 taglie** di inverter ibridi trifase
-  Capacità di accumulo modulare da **9,6 a 24 kWh**, espandibile fino a 576 kWh
-  Possibilità di **allaccio ad inverter esistente** in modalità post produzione AC
-  Possibilità di **collegare in parallelo più sistemi** per raggiungere potenze e capacità maggiori
-  Funzione **Anti Blackout** che dà continuità alla produzione fotovoltaica
-  **Allerta Meteo** in caso di condizioni avverse, anche programmabile
-  **Silenzioso**
-  **Semplice** da installare
-  **Protezioni** integrate lato AC e lato DC
-  **Mobilità elettrica**
-  **Energy Sharing**  
Predisposto per gestione consumi collettivi e CER
-  **CHAIN 2**
-  Connettività con notifiche. **ATON Storage App** inclusa
-  Amazon **Alexa** integrata
-  Made in **Italy**
-  **Garanzia 10 anni**

Impianti nuovi ed esistenti

Potenza in uscita fino a:  
**10.000 W**  
Dimensioni (LxHxP):  
**1045 x 1345 x 545 mm**  
Peso:  
**271 kg - 415 kg**



Data Sheet

RA.STORE-3T MODELLO	5K	8K	10K
<b>INPUT FV</b>			
Potenza massima ingresso DC	<b>7.500 W</b>	<b>12.000 W</b>	<b>15.000 W</b>
Tensione massima ingresso DC		1.000 Vdc	
Corrente massima per ciascun ingresso DC		16 A	
Corrente massima di corto circuito per ciascun ingresso DC		21,2 A	
Numero ingressi MPPT indipendenti		2	
<b>DATI USCITA AC (ON GRID)</b>	<b>5K</b>	<b>8K</b>	<b>10K</b>
Massima potenza in uscita	<b>5.000 W</b>	<b>8.000 W</b>	<b>10.000 W</b>
Tensione nominale		400-380 V	
Frequenza nominale		50/60 Hz	
<b>DATI USCITA AC (EPS-BACK UP)</b>	<b>5K</b>	<b>8K</b>	<b>10K</b>
Massima potenza in uscita	5.000 W	8.000 W	10.000 W
Massima potenza in uscita (picco @ 60 sec)	10.000 W	16.000 W	16.500 W
<b>BATTERIA</b>	<b>5K</b>	<b>8K</b>	<b>10K</b>
Tipo batteria		<b>LiFePO4</b>	
Numero batterie configurazione standard		4	5
Numero batterie alla massima capacità		10	
Massima energia accumulabile alla massima capacità		24 kWh	
Numero batterie con espansione		24	
Massima energia accumulabile con espansione		576 kWh	
<b>EFFICIENZA</b>	<b>5K</b>	<b>8K</b>	<b>10K</b>
Massima efficienza di conversione	98,0 %		98,2 %
Massima efficienza di conversione lato batterie		97,5 %	
<b>PROTEZIONI</b>	<b>5K</b>	<b>8K</b>	<b>10K</b>
Anti-islanding		Sì	
Protezione per: sovraccarico / cortocircuito in uscita / sovratemperatura		Sì	
Protezione linee AC			Interruttore automatico magnetotermico
Protezione batteria			Sezionatore + SPD
Protezioni lato generatore fotovoltaico (DC)			
<b>DATI GENERALI</b>	<b>5K</b>	<b>8K</b>	<b>10K</b>
Temperatura di esercizio		-5°C ÷ +45°C	
Umidità relativa		0% ÷ 95%	
Raffreddamento		Convezione naturale	
Rumorosità		< 30 dB	
Peso		<b>271 kg - 415 kg</b>	<b>295 kg - 415 kg</b>
Dimensione LxHxP (mm)		<b>1045x1345x545</b>	
Montaggio		A pavimento	
Grado di protezione		IP20	
<b>INTERFACCIE</b>	<b>5K</b>	<b>8K</b>	<b>10K</b>
Wi-Fi (standard)		2.4 GHz IEEE Std. 802.11 b/g/n	
Modem cellulare (opzionale)		2G / 4G	
LAN (standard)		10/100 Mbps	
Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)		CM4 Linux based quad-core Cortex-A72 (ARM v8) 64-bit SoC @ 1.5GHz - 16GB - 2GB ram	

## CONFORMITÀ

**Marche**  
CE, ROHS, REACH  
**Direttiva RED**  
ETSI EN 300 328; ETSI EN 301 489-1;  
ETSI EN 301 489-2; ETSI EN 301 511  
**Direttiva EMC**  
EN61000-6-2; EN61000-6-3; EN IEC  
61000-3-2; EN 61000-3-3  
**Direttiva LVD**  
IEC62109-1; IEC62109-2; EN 60204-1;  
IEC 61439-1; IEC 61439-2; EN 62619  
**Grid Codes**  
EN 50549-1; Italia; Francia; Germania;  
Spagna; Irlanda; UK  
**Trasporto**  
UN38.3

Carter   Lega Metallica  
Colonna LED   Polimero ABS - Carbon BLACK / Solid Grey

# Share Power

## Sistemi di accumulo per autoconsumo collettivo

Ideale per la gestione di consumi collettivi in condomini e comunità energetiche, può essere abbinato a nuovi impianti fotovoltaici o ad impianti esistenti.

- Modulare - unità con taglie e funzioni adattabili a diverse necessità
- Capacità di accumulo modulare da **9,6 kWh**, espandibile fino **576 kWh**
- Possibilità di **collegare in parallelo più unità**
- Funzione **Anti Blackout** che garantisce continuità alla produzione fotovoltaica
- **Allerta Meteo** in caso di condizioni avverse, anche programmabile
- **Silenzioso**
- **Semplice** da installare
- **Protezioni** integrate lato AC e lato DC
- **Mobilità elettrica**
- Connettività con notifiche. **ATON Storage App** inclusa
- **Energy Sharing** condivisione e ottimizzazione dell'energia consumata da 2 a 20 singole utenze. Predisposto per gestione consumi collettivi e CER
- **CHAIN 2**
- **Made in Italy**
- **Garanzia 10 anni**

Carter  Ice WHITE  
Vetro 



Impianti nuovi ed esistenti

Potenza in uscita della singola unità fino a: **10.000 W**  
Dimensioni (LxHxP): **700 x 2200 x 625 mm**  
Peso: **375 kg - 575 kg**

### CONFORMITÀ

**Marcature**  
CE, RoHS, REACH  
**Direttiva RED**  
ETSI EN 300 328; ETSI EN 301 489-1; ETSI EN 301 489-2; ETSI EN 301 511  
**Direttiva EMC**  
EN61000-6-2; EN61000-6-3; IEC 61000-3-2; EN 61000-3-3  
**Direttiva LVD**  
IEC62109-1; IEC62109-2; EN 60204-1; IEC 61439-1; IEC 61439-2; EN 62619  
**Grid Codes**  
EN 50549-1; Italia; Francia; Germania; Spagna; Irlanda; UK  
**Trasporto**  
UN38.3

Data Sheet

SHARE POWER MODELLO	10K (B1.U)	20K (B1.M+1xB2)
Numero di moduli base	1	2
Numero di moduli con espansione batterie	2	4
<b>INPUT FV</b>		
Potenza massima ingresso DC	<b>15.000 W</b>	<b>30.000 W</b>
Tensione massima ingresso DC	1.000 Vdc	
Corrente massima per ciascun ingresso DC	16 A	
Corrente massima di corto circuito per ciascun ingresso DC	21,2 A	
Numero ingressi MPPT indipendenti	2	
<b>DATI USCITA AC (ON GRID)</b>		
Massima potenza in uscita	<b>10.000 W</b>	<b>20.000 W</b>
Tensione nominale	400-380 V	
Frequenza nominale	50/60 Hz	
<b>DATI USCITA AC (EPS-BACK UP)</b>		
Massima potenza in uscita	10.000 W	-
Massima potenza in uscita (picco @ 60 sec)	16.500 W	-
<b>BATTERIA</b>		
Tipo batteria	<b>LiFePO4</b>	
Numero batterie configurazione standard	8	16
Numero batterie alla massima capacità senza espansione	10	20
Massima energia accumulabile alla massima capacità senza espansione	24 kWh	48 kWh
Numero batterie con espansione	16/24	24/.../48
Massima energia accumulabile totale con espansione	38,4/57,6 kWh	57,6/.../115,2 kWh
<b>EFFICIENZA</b>		
Massima efficienza di conversione	98,2 %	
Massima efficienza di conversione lato batterie	97,5 %	
<b>PROTEZIONI</b>		
Anti-islanding	Sì	
Protezione per: sovraccarico / cortocircuito in uscita / sovratemperatura	Sì	
Protezione linee AC	Interruttore automatico magnetotermico + SPD	
Protezione batteria	Interruttore automatico magnetotermico	
Protezioni lato generatore fotovoltaico (DC)	Sezionatore + SPD	
<b>DATI GENERALI</b>		
Temperatura di esercizio	-5°C ÷ +45°C	
Umidità relativa	0% ÷ 95%	
Raffreddamento	Convezione naturale (ventilatori + termostato se IP54 o IP55)	
Rumorosità	< 30 dBA (<65 dBA se IP54 o IP55)	
Peso complessivo in configurazione standard	<b>375 kg</b>	<b>575 kg</b>
Dimensioni di ogni modulo LxHxP (mm)	<b>700 x 2200 x 625</b>	
Larghezza complessiva dei moduli base affiancati (mm)	700	1400
Montaggio	A pavimento	
Grado di protezione	IP20 (IP54 o IP55 opzionale)	
<b>INTERFACCE</b>		
HMI	Display grafico + tastiera a membrana	
Wi-Fi (standard)	2.4 GHz IEEE Std. 802.11 b/g/n	
Modem cellulare (opzionale)	2G / 4G	
LAN (standard)	10/100 Mbps	
Controllore e Gateway per sistemi di aggregazione ed energy-sharing (standard)	CM4 Linux based quad-core Cortex-A72 (ARM v8) 64-bit SoC @ 1.5GHz - 16GB - 2GB ram	

DESCRIZIONE	CODICE	DETTAGLI
Unità dotate di protezioni della linea di ingresso AC: MT GENERALE, SPI, UPS, SPD, LINEA M2	<b>B1.M</b>	Modulo principale connettabile in parallelo a massimo 3 unità secondarie. Fino a 40 kW di potenza.
	<b>B3</b>	Modulo di protezione linea ingresso AC, sostitutivo dell'unità B1.M in caso il sistema abbia una potenza complessiva superiore a 40 kW e fino a 100kW.

DESCRIZIONE	CODICE	DETTAGLI
Unità NON dotate di protezioni della linea di ingresso AC: prevedere esternamente i dispositivi MT GENERALE, SPI, UPS, SPD, LINEA M2	<b>B1.U</b>	Modulo autonomo dotato di inverter ibrido, associabile solo ad unità di espansione batterie. Fino a 10 kW di potenza.
	<b>B2</b>	Modulo secondario con inverter ibrido da 10 kW, da associare ad un'unità dotata di protezioni.
	<b>B6.A</b>	Modulo con inverter di stringa fino a 20 kW, dedicato alla sola produzione da fotovoltaico, da associare ad un'unità dotata di protezioni.
	<b>B6.B</b>	Modulo con inverter di stringa fino a 20kW e con possibilità di collocare batterie associabili alle unità B1.M o B2, da associare ad un'unità dotata di protezioni.

DESCRIZIONE	CODICE	DETTAGLI
Moduli di sola espansione batterie	<b>B5.1</b>	Modulo di espansione 8 batterie, 1 BMS incorporato.
	<b>B5.2</b>	Modulo di espansione 16 batterie, 2 BMS incorporati.

## Share Power

Configuratore disponibile sul Portale Clienti  
[www.atonstorage.com](http://www.atonstorage.com)



Impianti nuovi ed esistenti

Condominio residenziale con balconi allestiti con impianto **e.versus**



# Batteria ATON

Litio AL48-100-3U

Prodotta in collaborazione esclusiva con Ampace / Gruppo CATL

**Il nuovo modulo batteria** Litio-Ferro-Fosfato a **48 V** da 4,8 kWh, sviluppato da **ATON Green Storage** in collaborazione con **Ampace**, offre **prestazioni ed affidabilità incrementate** permettendo di mantenere la flessibilità tipica dei sistemi di accumulo modulari **ATON**. Batterie dalle **performance ottimizzate, longevità estesa e garanzia di qualità**, grazie anche ad un elevato controllo sulla filiera e sull'approvvigionamento, che permettono ad **ATON** di assicurare continuità di servizio ai propri clienti.

**Ampace** nasce come spin-off di **CATL**, uno dei leader mondiali nella produzione di batterie al litio, e **ATL** e si specializza nella produzione di batterie per ambito residenziale.

**ATON Green Storage ha l'esclusiva per il mercato italiano sulle soluzioni Ampace.**

Tensione nominale:  
**48 V**  
Dimensioni (LxHxP):  
**442 x 132 x 420 mm**  
Peso:  
**37 kg**



**ATON**  
GREEN STORAGE

**Ampace**  
POWER YOUR LIFE

# Axis.T



## Soluzione di ricarica residenziale per veicoli elettrici

Axis.T è una wall-box per ricarica di veicoli elettrici in ambiente domestico, a crescenti livelli di gestione e integrazione abbinabile esclusivamente a sistemi di accumulo ATON Green Storage.

- Gestione **smart** del processo di ricarica secondo lo scenario selezionato tramite **ATON Care App**. Possibilità di combinare le potenze di fotovoltaico, storage e rete elettrica per velocizzare la ricarica
- Potenza erogabile fino a **7,4 kW** (monofase) o **22 kW** (trifase)
- Ricarica a **costo zero** e da sole **fonti rinnovabili**
- Permette di ricaricare il veicolo elettrico garantendo la **continuità di erogazione** di energia elettrica all'edificio
- **CHAIN 2**
- **Made in Italy**
- **Garanzia 10 anni**

19 - ATON Green Storage



Carter  Polimero ABS - CARBON REFLEX  
Adesivi personalizzabili 

Ricarica veicoli elettrici

Potenza in uscita fino a:  
**22 kW**  
Dimensioni (LxHxP):  
**340 x 650 x 172 mm**  
Peso:  
**10 kg**

Dimensioni (LxHxP) con piedistallo:  
**391 x 1480 x 259 mm**

### Data Sheet

AXIS.T MODELLO	L-MONOFASE	L-TRIFASE
<b>CARATTERISTICHE GENERALI</b>		
Tensione di rete	230 Vac	400 Vac
Frequenza di rete	50 / 60 Hz	
Numero di connettori	1	
Energy meter MID	Opzionale	
Sensore RCM per sicurezza rete	Opzionale	
Grado di protezione elettrica	IP55	
Grado di protezione agli urti	IK09	
Installazione	Indoor, outdoor, uso privato	
Temperatura ambiente	-5°C ÷ +50°C	
Dimensione LxHxP (mm)	<b>340x650x172</b>	
Peso	<b>10 kg</b>	
<b>SERVIZIO DI RICARICA</b>		
Potenza massima erogabile	<b>7,4 kW</b>	<b>22 kW</b>
Impostazione potenza massima erogata	Tramite App	
Gestione ricarica da parte dell'utente	Tramite App	
Tipo connettore	Tipo 2 modello Plug (Casi A, B) Tipo 2 modello Socket con cavo (Caso C)	
Modo di ricarica	Modo 2 / Modo 3	
Autolimitazione potenza massima erogata	Sì	
Protezione elettrica del connettore	IPXXB	
Ritenuta meccanica del connettore	Sì	
Protocollo PWM	IEC 61851-1	
Start ricarica	Automatico all'inserzione del connettore	
<b>ACCESSORI</b>		
<b>PIEDISTALLO DI SUPPORTO</b>		
Dimensioni Axis.T LxHxP (mm)	340 x 650 x 172	
Dimensioni con piedistallo LxHxP (mm)	<b>391 x 1480 x 259</b>	
Peso	<b>10 kg</b>	

### ECO

Ricarica il veicolo solo dalle batterie dello storage e dal generatore fotovoltaico (se in produzione), ad una potenza di ricarica massima definita fino ad un'energia minima definita della batteria e dello storage.

### NORMAL

Ricarica il veicolo dalle batterie dello storage, se possibile dal fotovoltaico e dalla rete, ad una potenza di ricarica definita e con autolimitazione del prelievo da rete per la ricarica in funzione della potenza assorbita dagli altri carichi e della potenza contrattuale in prelievo.

### ECO +

Ricarica il veicolo come in modalità ECO e quando l'energia nelle batterie raggiunge il valore minimo definito, continua a caricare il veicolo alla minima potenza consentita in funzione della potenza assorbita dagli altri carichi e della potenza contrattuale in prelievo (1,4 kW se monofase, 4,2kW se trifase).

### FULL

Ricarica il veicolo dalle batterie dello storage, se possibile dal fotovoltaico e dalla rete, alla massima potenza di ricarica possibile, con autolimitazione del prelievo da rete per la ricarica in funzione della potenza assorbita dagli altri carichi e della potenza contrattuale in prelievo.

### CONFORMITÀ

#### Marche

CE, ROHS, REACH

#### Direttiva LVD

IEC 61851-1; EN 60204-1;

IEC 61439-1; IEC 61439-2

#### Direttiva EMC

EN61000-6-2; EN61000-6-3; EN

IEC 61000-3-2; EN 61000-3-3;

EN IEC 61000-3-11; EN IEC

61000-3-12



# e.versus 23R

Sistema fotovoltaico  
a pannelli orientati

Pannelli solari integrati  
in un impianto con struttura modulare  
che può essere posizionato su parapetti  
o balconi irraggiati dal sole.

**e.versus-23R è dotato di retroilluminazione  
notturna di cortesia.**

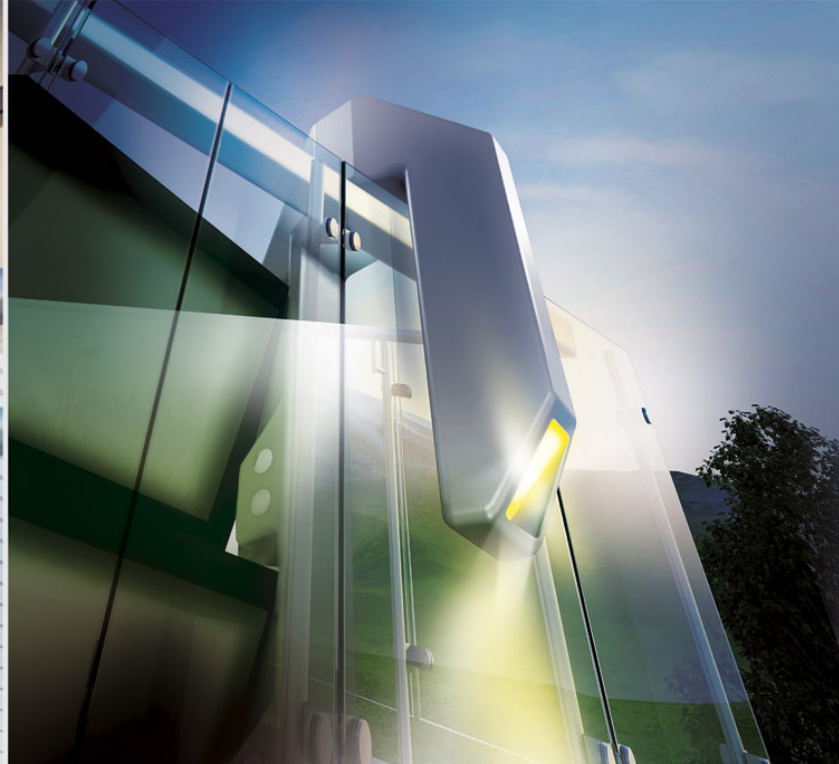


Disponibile in 2 colori:

RAL 7004

RAL 7005

Potenza di picco:  
**250 Wp**  
Dimensioni (LxHxP):  
**1598 x 1258 x 250 mm**  
Peso:  
**22 kg**

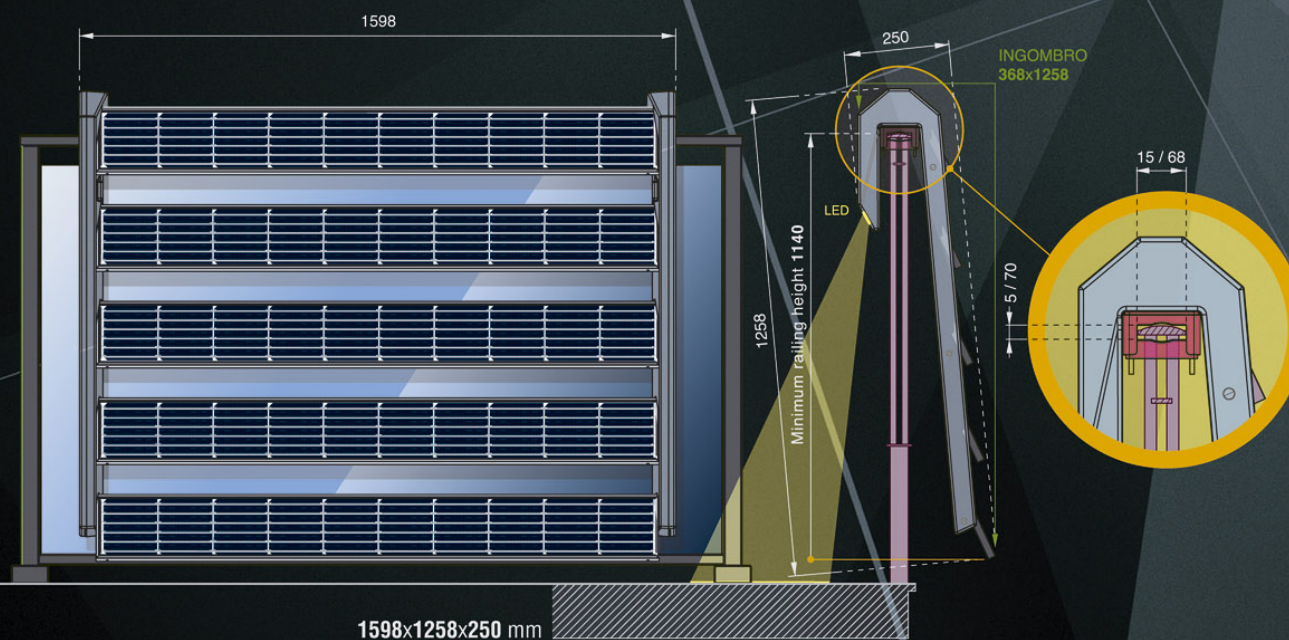


- ▶ Plug and play
- ▶ Installazione semplice
- ▶ Vari colori
- ▶ Zero rumore
- ▶ Modularità
- ▶ Protezioni integrate
- ▶ Retroilluminazione Led
- ▶ Ecologia e risparmio
- ▶ 10 Anni di garanzia
- ▶ Made in Italy

Il prodotto è fornito di un **KIT ACCESSORI**  
utile per il montaggio e la manutenzione.

E' possibile utilizzare qualsiasi profilo di mancorrente, purché abbia una sezione compatibile alle dimensioni riportate.

Pannelli fotovoltaici

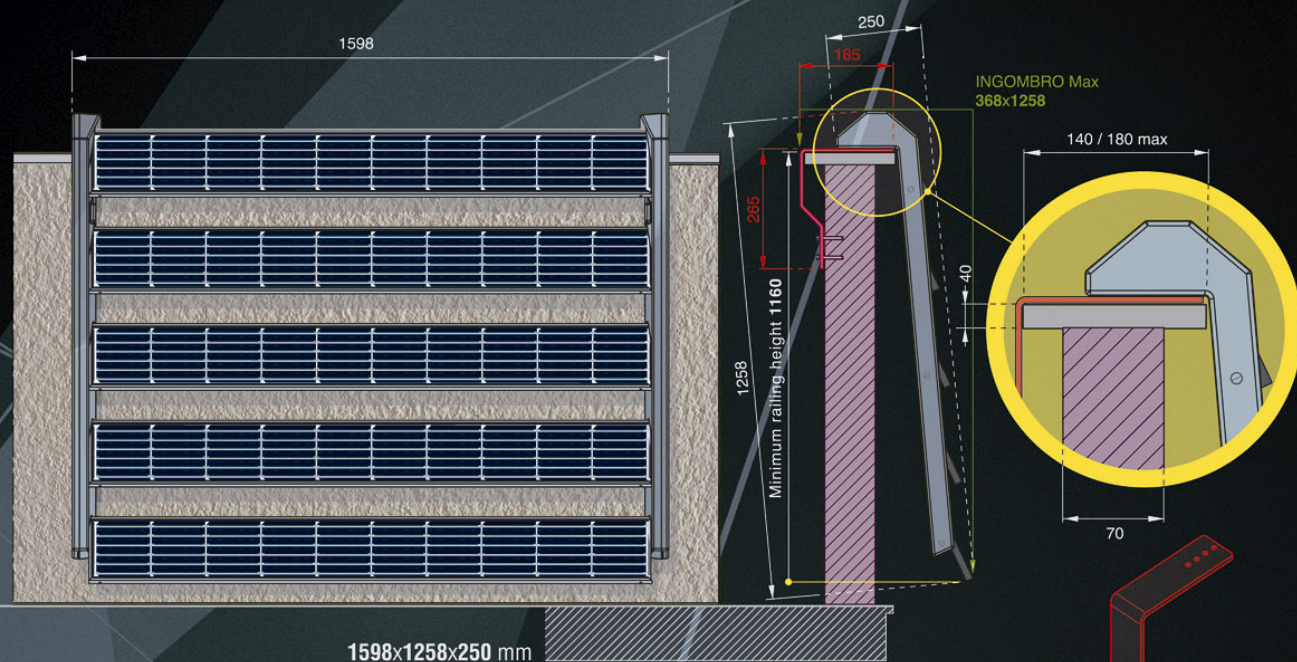


# e.versus 23M

Sistema fotovoltaico a pannelli orientati

Pannelli solari integrati in un impianto con struttura modulare che può essere posizionato su parapetti o balconi irraggiati dal sole.

**e.versus-23M è la versione da muro del modello 23R, dotato però di una staffa adattabile ad ogni tipo di parapetto.**



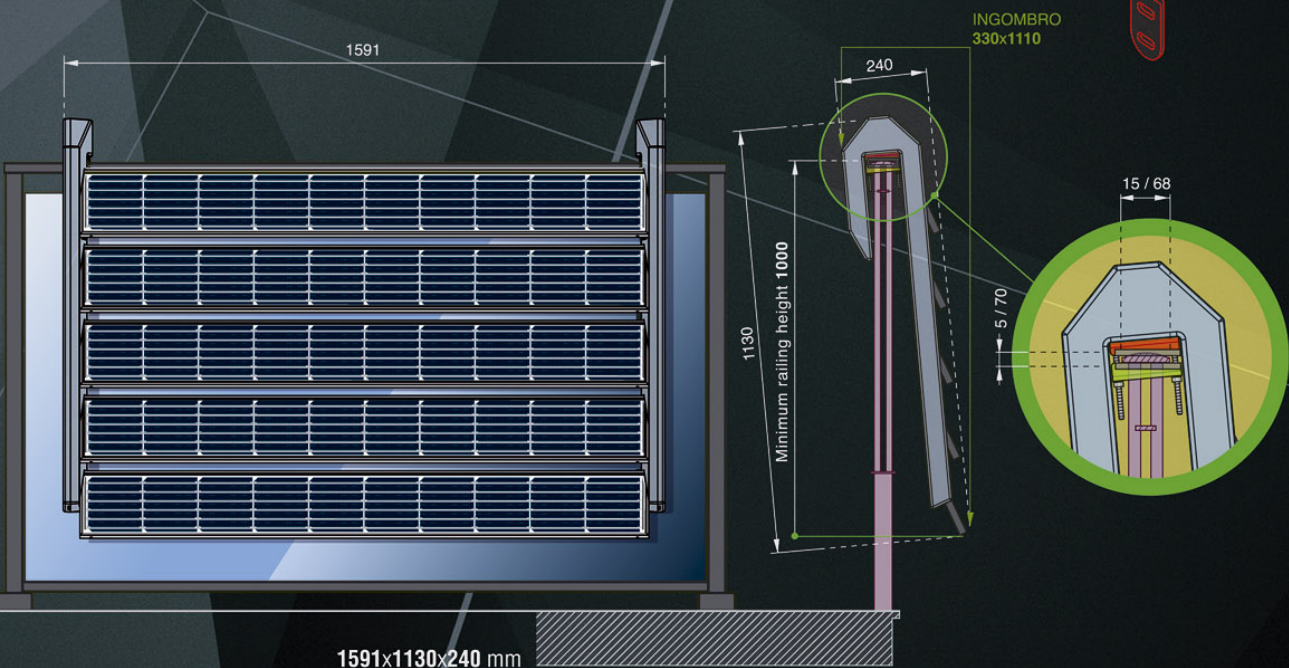
1598x1258x250 mm

# e.versus 22R

Sistema fotovoltaico a pannelli orientati

Pannelli solari integrati in un impianto con struttura modulare che può essere posizionato su parapetti o balconi irraggiati dal sole.

**e.versus-22R ha dimensioni in altezza più contenute e meglio adattabili.**



1591x1130x240 mm

## Data Sheet

e.versus	e.versus-23R	e.versus-23M	e.versus-22R
<b>CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI</b>			
Dimensioni singolo modulo fotovoltaico (LxHxP)	1506x188x20 mm		
Dimensioni moduli e telaio (LxHxP)	1598x1258x250 mm	1591x1130x240 mm	
Dimensioni imballo (LxHxP)	1653x1340x278 mm	1728x1151x279 mm	
Peso	27 Kg	26,2 Kg	
Peso complessivo incluso imballaggio	34 Kg		33,2 Kg
Temperatura min. di esercizio	- 20°C		
Temperatura max. di esercizio	+ 55°C		
Collocazione in ambiente	Esterno, parapetto con ringhiera	Esterno, parapetto con muratura	Esterno, parapetto con ringhiera
Luce di cortesia notturna interno balcone	doppio LED	no	no
<b>DATI USCITA AC (ON GRID)</b>			
Potenza di picco	e.versus-23R		e.versus-22R
Tensione di uscita	250 Wp		
Frequenza di uscita	230 Volt		
<b>CARATTERISTICHE AMBIENTALI</b>			
Grado di protezione	50 / 60 Hz		
Velocità massima del vento	IP54		
<b>ANCORAGGIO PANNELLO</b>			
Spazio libero minimo sotto mancorrente	e.versus-23R	e.versus-23M	e.versus-22R
Spessore min / max mancorrente	25 mm	N / A	25 mm
Larghezza min / max mancorrente	5 / 70 mm	15 / 68 mm	5 / 70 mm

### CONFORMITÀ

Marcature  
CE, ROHS, REACH  
Direttiva LVD  
IEC62109-1/-2; EN 60204-1;  
IEC 61439-1/-2  
Direttiva EMC  
EN61000-6-1/-2/-3/-4;  
EN IEC 61000-3-2/-3  
Grid Codes  
EN 50549-1; Italia; Germania

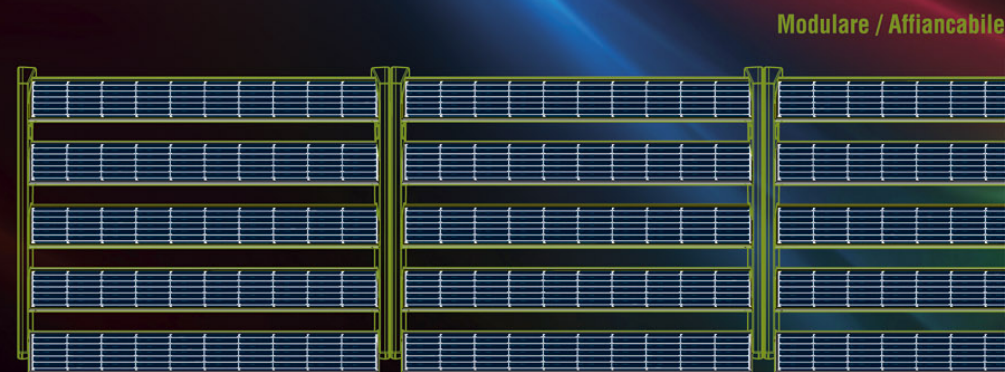
Disponibile in 2 colori:

RAL 7004  
RAL 7005

Potenza di picco:  
**250 Wp**  
Dimensioni (LxHxP):  
23M  
**1598 x 1258 x 250 mm**  
22R  
**1591 x 1130 x 240 mm**  
Peso:  
**22 kg**

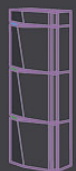
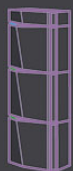
E' possibile utilizzare qualsiasi profilo di mancorrente, purché abbia una sezione compatibile alle dimensioni riportate.

Pannelli fotovoltaici



- Plug and play
- Installazione semplice
- Vari colori
- Zero rumore
- Modularità
- Protezioni integrate
- Ecologia e risparmio
- 10 Anni di garanzia
- Made in Italy

Nuovi impianti

serie  
**X.STORE****MG.STORE****GG.STORE**Potenza in uscita  
fino a (W):**6.000**

Dimensioni (LxHxP) mm:

**571 x 1775 x 367**

Peso (Kg):

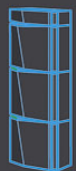
**122**

n. 2 Batterie

n. 4 Batterie

**204**Pag. **7**

Impianti esistenti

**ZN.STORE**Potenza in uscita  
fino a (W):**3.680**

Dimensioni (LxHxP) mm:

**571 x 1775 x 367**

Peso (Kg):

**122**

n. 2 Batterie

n. 4 Batterie

**204****RA.STORE-K**Potenza in uscita  
fino a (W):**6.000**

Dimensioni (LxHxP) mm:

**650 x 1400 x 550**

Peso (Kg):

**159**

n. 2 Batterie

n. 4 Batterie

**232**Pag. **11****RA.STORE-3**Potenza in uscita  
fino a (W):**10.000**

Dimensioni (LxHxP) mm:

**1045 x 1345 x 545**

Peso (Kg):

**271**

n. 4 Batterie

n. 10 Batterie

**415**Pag. **13****SHARE  
POWER**Potenza in uscita della singola unità  
fino a (W):**10.000**

Dimensioni (LxHxP) mm:

**700 x 2.200 x 625**

Peso (Kg):

**375**

n. 4 Batterie

n. 10 Batterie

**575**Pag. **15****AXIS.T**Potenza in uscita  
fino a (kW):**22**

Dimensioni (LxHxP) mm:

**340 x 650 x 172**

Peso (Kg):

**10**Pag. **19**Ricarica  
veicoli elettriciserie  
**E.VERSUS****23R****23M****22R**

Potenza di picco (W):

**250**

Dimensioni

(LxHxP) mm:

23R

22R

Peso (Kg):

**1598 x 1258 x 250****1591 x 1130 x 240****26,2 / 27**Pag. **21**Pannelli  
fotovoltaici

Nuovi impianti



### Energia On-grid

Sistemi di accumulo connessi alla rete elettrica nazionale.

Tutti i sistemi sono già in grado di comunicare con eventuali Smart e Micro Grid.



### Energia Off-grid

Sistemi di accumulo connessi a generatore di corrente.

Sistemi studiati per zone scarsamente servite dalla rete elettrica nazionale.



### Energia On-storm

Sistemi di accumulo per condizioni meteorologiche estreme.

Sistemi in grado di alimentare utenze di particolare importanza in situazioni difficili.



### Personalizzazioni software

Modifica della logica di controllo macchina.

Il software di gestione di ATON sono completamente sviluppati in-house, garantendo la massima flessibilità e tempestività.

### Brandizzazione prodotti

Personalizzazioni esterna colore cabinet e applicazione marchio.

Nel migliore stile italiano. Un vero abito su misura.



### Batteria ATON Litio AL48-100-3U



Prodotta in collaborazione con Ampace - Gruppo CATL

Le batterie ATON in esclusiva per l'Italia sono caratterizzate da **performance ottimizzate** ed **estesa longevità**, oltre alla garanzia di qualità di uno dei leader mondiali nella produzione di celle al litio.

ATON gestisce tutti gli **aspetti giuridici e fiscali**, incluso l'accesso agli incentivi pnrr del **40%** a fondo perduto per **comuni < 5000 abitanti** e garantendo ai partecipanti dagli amministratori agli utenti consumer, producer e prosumer, l'accesso a **software semplici e chiari**.

Da protocollo **CHAIN2**, ATON segue gli **indennizzi automatici** degli incentivi e un controllo dei **flussi energetici** e monetari. La **data-science** è il nostro **core-business**: tutti i dati vengono processati e conservati interamente in Italia, nel rispetto delle norme UE e rigidi standard di sicurezza."



### Scambio di Energia

Colonnina di scambio energia accumulata tra diversi dispositivi attivi.



ATON Storage offre tutto questo, ma non solo. Se necessitate di un prodotto o una funzionalità non descritti contattateci, siamo sicuri di poter trovare la soluzione che fa al caso vostro.

Progettazione, modularità dei componenti, software, colori e brand sono adattati seguendo le esigenze dell'impianto e del cliente al fine di ottenere l'assoluta **qualità** e il massimo della **performance**.

ATON Green Storage sviluppa e realizza prodotti fuori standard in grado di rispondere alle esigenze più particolari.

La **personalizzazione** dei prodotti e l'**adattabilità** alle singole esigenze in ogni aspetto e ambientazione sono la caratteristica distintiva di ATON.